



## Intitulé

**Positionnement des aptitudes et  
des compétences : Presse à  
découper**

## Référence

**Société**

### Public concerné

- Futurs conducteurs de presses
- Conducteurs en place

### Pré-requis

- Aucun

### Objectifs

- Connaître les capacités et le niveau technique des futurs opérateurs
- Adapter le programme de formation au niveau des stagiaires

### Méthodes pédagogiques

- Tests théorique écrits
- Tests pratiques

### Moyens pédagogiques

- Livret stagiaire

### Durée et déroulement

0,5 Jour / stagiaire

### Responsable

ECOBA

### Accessibilité personnes handicapées

- Voir avec votre Entreprise ou l'Organisme de Formation

### Méthodes d'évaluation

- Exercices tout au long de la formation
- Etude de cas en fin de parcours

### Programme

#### Tests écrits :

- Tests de logique :
  - Les séries
  - Les suites graphiques
  - La logique de l'intrus
  - Les codes
  - Les énigmes et les problèmes de logique
- Calculs d'atelier :
  - Connaître les différentes unités de longueur, angles, poids, surface, volume
  - Savoir transformer les différentes unités (ex : tonnes en kilogrammes, mètre en décimètre)
  - Savoir effectuer des opérations de base (addition, soustraction, multiplication, division)
  - Calculs de proportions (ex : fractions) et de pourcentage (ex : pente)
  - Savoir calculer un périmètre ou une surface
- Lecture de plans :
  - Identifier les formes simples
  - Savoir interpréter la cotation d'une pièce
  - Comprendre et interpréter les caractéristiques d'un dessin industriel (échelle, indice, etc)
- Métrologie d'atelier :
  - Interpréter une tolérance dimensionnelle
  - Savoir lire sur un pied à coulisse
- Connaissances des matériaux :
  - Reconnaître les principaux matériaux
  - Connaître les principales propriétés des matériaux
- Connaissances des presses :
  - Technologie générale des machines
  - Technologie du découpage
  - Technologie du cambrage
  - Technologie de l'emboutissage
- Etablissement de la synthèse théorique :

#### Évaluation pratique sur la presse :

- Montage outil
- Réglage presse
- Mise en sécurité du poste de travail
- Suivi production

#### Établissement de la synthèse global

#### Présentation des résultats