



ECOBA <https://ecoba-formation-conseil.fr>

17 rue des Champs MOREAUX _ 21121 DAIX
☎ : 06 07 90 61 60 _ ✉ : ecoba_bruno.raguin@sfr.fr

PERFECTIONNEMENT AU TOURNAGE

Proposition

PERTOUR

Public concerné

- Opérateur sur machine-outil

Pré-requis

- Aucun

Objectifs

- Apporter aux opérateurs les éléments théoriques et pratiques sur le tournage

Méthodes pédagogiques

- Exercices de synthèse à la fin de chaque thème abordé
- Travaux pratiques sur tour

Moyens pédagogiques

- Documents pédagogiques remis aux participants

Durée et déroulement

5 jours

Responsable

ECOBA

Accessibilité personnes handicapées

- Voir avec votre Entreprise ou l'Organisme de Formation

Méthodes d'évaluation

- Exercices tout au long de la formation
- Etude de cas en fin de parcours

Programme

Les outils de coupe utilisés

- Acier rapide supérieur
- Carbure métallique
- Choix des outils
- Géométrie de l'outil de coupe
- Cinématique de la coupe
 - vitesse de coupe : critère de choix, utilisation de tableau
 - vitesse d'avance
 - choix des différents paramètres
- Lubrification
 - rôle

Les opérations réalisées

- Dressage, Centrage, Chariotage, Epaulement, Perçage
- Alésages, Gorges, Cônes, tronçonnage, filetages
- Travail d'ébauche, Travail de finition

Les montages utilisés

- L'Isostatisme en tournage
- Montages en l'air, en mixte, entre pointes
- Montage en 4 mors, en plateau, autres appareillages

Détail des travaux pratiques

- Sélection des vitesses et des avances
- Utilisation des verniers : Dressage, chariotage
- Utilisation des butées : Usinage d'épaulement
- Inclinaison du chariot : Usinage d'un cône extérieur
- Utilisation de la contre poupée : Centrage, Perçage
- Travail en mors doux : Alésage des mors doux
- Usinage de cônes extérieurs – intérieurs
- Utilisation d'une lunette
- Filetages extérieurs - intérieurs
- Perçage, alésage

Travail entre pointes – Tenue de côtes précises – Respect de concentricité

- Réalisation d'un axe
- Réglage de la contre poupée

Réalisation d'un alésage

- Montage et réglage des outils
- Alésage conique : Arrêt sur gorge, arrêt sue épaulement

Réalisation d'un filetage intérieur

- Arrêt dans gorge, arrêt sur épaulement
- Contrôle par tampon mini-maxi

Ajustement – Appairage

- Réalisation d'un double ajustement

Travail au 4 mors : usinage excentré

Usinage gorges trapézoïdales

Filetage pas à gauche